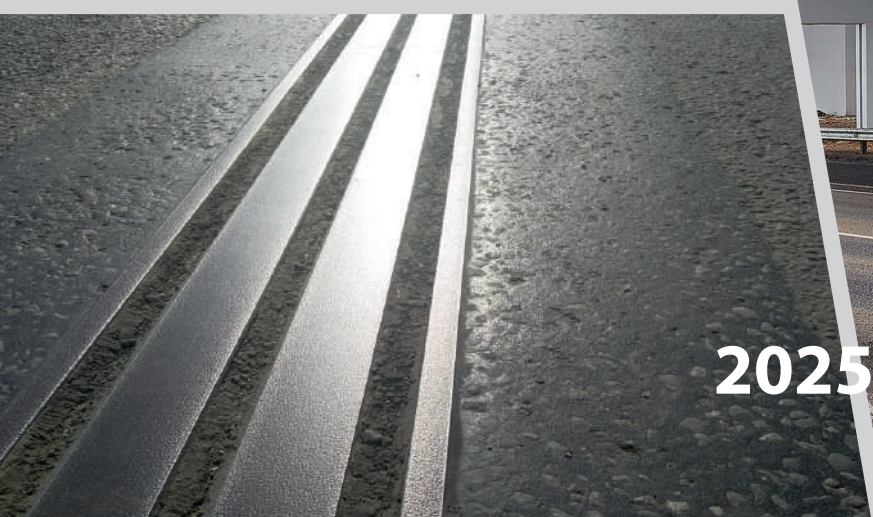


**ТСС** ТемпСтройСистема®

СИСТЕМА ЗАЩИТЫ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ  
НА МОСТОВЫХ СООРУЖЕНИЯХ

**РАББЕРФЛЕКС® - ДШ200**

УПРУГО-ЭЛАСТИЧНЫЙ ПОЛИМЕРБЕТОН



**2025**



## ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Рабберфлекс® - ДШ200 — трехкомпонентный состав на основе полиуретановых смол с добавлением минеральных наполнителей. Сочетает высокую механическую прочность, упругость, эластичность, обеспечивает долговременную защиту и работоспособность различных типов сочленений строительных конструкций.

### Поставляется комплектами. Состав комплекта:

Компонент А – полиуретановая смола - 4,8 кг

Компонент Б – отвердитель - 1,2 кг

Компонент В – смесь минеральных наполнителей - 24 кг (кварц 0,3-0,8 – 6 кг, кварц 2-5 – 12 кг, кварц 5-10 – 6 кг)

## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Устройство пришовных зон деформационных и компенсационных швов всех типов строительных конструкций в транспортном и гражданском строительстве;
- Устройство примыканий элементов дорожной одежды, водоприемных воронок, лотков, цоколей дорожных ограждений;
- Ремонт и восстановление колейности в зонах примыкания асфальтобетонного покрытия;
- Заполнение компенсационных швов различных типов;
- Виды оснований: бетон, металл, асфальт, битум, ЦСП, полимерная шпонка, дерево, OSB и прочие.

## ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

Помимо высокой прочности, эластичности и длительного срока службы Рабберфлекс® - ДШ200 обладает следующими преимуществами:

- Ремонтопригодность на протяжении всего срока службы в случае механических и иных повреждениях;
- Высокая межслойная адгезия;
- Возможность применения с наполнителем (компоненты А+Б+В), так и без него (только компоненты А+Б) в зависимости от конкретной задачи;
- Поставляется строго дозированными компонентами, что гарантирует соблюдение регламентированных пропорций при приготовлении рабочего состава.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

### Без наполнителя (компоненты А+Б)

ТАБЛИЦА ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК	
<i>До полимеризации:</i>	
Сухой остаток, %	100
Время образования поверхностной пленки в слое 2 мм, мин.	30-40
Время жизни, мин.	10-20
Вязкость, МПа*с	3 000 – 6 000
<i>После полимеризации</i>	
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,21 – 1,28
Твердость по Шору А, не менее	85 – через сутки 90 – через двое суток 93 – через 7 суток
Усадка/вздутие, %	0,0
Адгезия к бетону, МПа, не менее	3,5
Адгезия к металлу, МПа, не менее	3,5
Адгезия к асфальту, МПа, не менее	3,5
Относительное удлинение, %, не менее	100,0
Прочность при разрыве, МПа, не менее	7,0
Водопоглощение, %, не более	0,55
Межслойная адгезия, МПа, не менее	3,5
Температура эксплуатации, °С	-50 – +90
Возможность эксплуатации после нанесения через, суток	1

### С наполнителем (компоненты А+Б+В)

ТАБЛИЦА ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК	
<i>До полимеризации:</i>	
Время образования поверхностной пленки в слое 2 мм, мин	35 – 40
Время жизни, мин	20 – 25
<i>После полимеризации</i>	
Плотность, г/см <sup>3</sup>	2,12 +/- 0,06
Твердость по Шору А, не менее	95 – через сутки 95 – через двое суток 95 – через 7 суток
Адгезия к бетону, МПа, не менее	3,5
Адгезия к металлу, МПа, не менее	3,5
Адгезия к асфальту, МПа, не менее	3,5
Прочность на сжатие, МПа, не менее	20,5
Истираемость (по ГОСТ Р 58406.5), см <sup>3</sup>	2 (I наивысший класс)
Водопоглощение, %, не более	0,55
Межслойная адгезия, МПа, не менее	3,5
Температура эксплуатации, °С	-50 – +90
Возможность эксплуатации после нанесения через, суток	1

## Условия применения полимербетона Рабберфлекс® - ДШ200

Температура основания в момент применения и в течение суток после, °С	+5 – +35
Температура применения, °С	+3* – +35

\* возможно применение при температуре -10°С – +3°С при осуществлении специальных мероприятий, обеспечивающих температуру окружающего полимербетон воздуха в момент применения и в течение суток после выше +3°С.

### КРАТКАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Наносится на подготовленное прочное основание – очищенное от пыли, грязи, масел и непрочно связанных частиц. При влажности основания 0% – 6% необходимо праймировать (огрунтовать) основание праймером Микросилер. При влажности основания 6% – 20% необходимо праймировать (огрунтовать) основание праймером Аквадюр. При влажности основания более 20% его необходимо просушить до требуемых значений влажности.

#### Приготовление полимербетона Рабберфлекс® - ДШ200

Перед приготовлением полимербетона выдержать компоненты при температуре 20-30°С в течение 10-12 часов.

Вскрыть ведро 27 л, извлечь ведро 4 л с компонентом А, канистру 1 л с компонентом Б и мешок с компонентом В.

Использовать ведро 27 л в качестве тары для смешивания компонентов.

Смешивание и перемешивание компонентов производить низкооборотистой дрелью (200-400 об/мин) со спиралевидной насадкой (диаметр 120-140 мм), ИСКЛЮЧАЯ ВОВЛЕЧЕНИЕ ВОЗДУХА В ОБЪЕМ МАТЕРИАЛА!!!

Вылить компонент А в тару и перемешать компонент А в течение 1 минуты до однородного состояния.

Вылить компонент Б в тару с компонентом А и тщательно смешивать компоненты А и Б до однородного состояния в течение 2-3 минут.

В смесь компонентов А и Б постепенно добавлять компонент В (смесь наполнителей), тщательно перемешивания до однородного состояния не более 3 минут. Внимание! Время жизни смеси 20-25 минут.

**Уложить готовый полимербетон на подготовленную поверхность и разровнять шпателем.**

**Готовый комплект полимербетона Рабберфлекс® - ДШ200 занимает объем 14,15 +/- 0,4 л.**

**Соотношение компонентов в готовом полимербетоне по массе: А : Б : В = 4 : 1 : 20 или 4,8 : 1,2 : 24.**

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Избегать вдыхание паров;
- Пользоваться защитными перчатками, средствами защиты лица, средствами защиты глаз;
- ПРИ ПОПАДАНИИ НА КОЖУ промыть большим количеством воды;
- ПРИ ПОПАДАНИИ В ГЛАЗА осторожно промыть глаза водой в течение нескольких минут. Снять контактные линзы, если вы пользуетесь ими и продолжить промывание глаз;
- Беречь от тепла, горячих поверхностей, искр, открытого огня и других источников воспламенения;
- Использовать на открытом воздухе или в хорошо вентилируемом помещении;
- Содержит изоцианаты. Может вызывать аллергические реакции;
- После полимеризации материал полностью безопасен.

### УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

- Рабберфлекс® - ДШ200 поставляется в герметичных металлических ведрах объемом 27 л, в каждом из которых находится: компонент А – в металлическом ведре 4л, компонент Б - в металлической канистре 1л, компонент В – в мешке. Массы всех компонентов подобраны для обеспечения точного дозирования;

- Хранить в сухом помещении при температуре от +5°С до +25°С. Срок хранения — 12 месяцев.

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

**RUSSIAN FEDERATION**

№ 0333562

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»**

№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации



**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

Регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП32.88693

Срок действия с 11.11.2025 по 10.11.2028

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП32, Общество с ограниченной ответственностью "Техпроект". Адрес: Россия, 123112, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Пресненский, Пресненская набережная, д.10 стр. 2, пом. 5н, ИНН: 9703195751, ОГРН: 1247700739120, e-mail: tehproekt.cert@yandex.ru

**ПРОДУКЦИЯ** Рабберфлекс® - ДШ200. Серийный выпуск.

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**  
ТУ 22.23.19-006-57955084-2025

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Медиса»,  
Адрес: Россия, 142115, г. Подольск, ул. Машиностроителей, 15, ИНН: 7727203581,  
ОГРН: 1027739050624, телефон: +7 (495) 727-06-20, электронная почта: info@tempstroy.ru

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** Общество с ограниченной ответственностью «Медиса»,  
Адрес: Россия, 119296, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Гагаринский,  
пр-кт Университетский, д. 5, помещ. 2/1, ИНН: 7727203581, ОГРН: 1027739050624,  
телефон: +7 (495) 727-06-20, электронная почта: info@tempstroy.ru

**НА ОСНОВАНИИ** Протокол испытаний (исследований) №82499-ТЕХП/25 от 10.11.2025.  
Испытательная лаборатория ООО «Техпроект», аттестат аккредитации №РОСС  
RU.32001.04ИБФ1.ИЛ74 от 2024-12-23

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Схема сертификации: 2с (ГОСТ Р  
53603-2020. Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской  
Федерации).

код ОКПД  
22.23.19.190

код ТН ВЭД  
3909509008



Проверка  
подлинности  
сертификата  
соответствия



**Руководитель органа по сертификации**

**Эксперт**

А.Д. Осипов  
инициалы, фамилия

В.Д. Савина  
инициалы, фамилия

**Сертификат не применяется при обязательной сертификации**

Настоящий сертификат действителен только при условии соблюдения организацией условий, указанных в сертификате, и при условии с полным соблюдением стандартов, на которые ссылается данный сертификат. При нарушении условий сертификации система добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» не гарантирует при реализации своего высшего исполнительного контроля.

119296, Россия, Москва, Университетский пр-т, д.5  
Тел.: +7(495) 727-06-37, факс: +7(499) 995-06-46  
e-mail: [info@tempstroy.ru](mailto:info@tempstroy.ru) [www.tempstroy.ru](http://www.tempstroy.ru), [www.stroy-magazin.ru](http://www.stroy-magazin.ru)